

LINIE DE PRESARE CONTINUĂ model QC 620

Modele

- QC 620

Linia constă din următoarele:

- Unitate de alimentare DN 120
- Masă vibratoare pentru stoarcere PRO-QC 620
- Pompă peristaltică de alimentare de înaltă presiune PRO-QC 620
- Presă continuă hidraulică QC 620
- Pompe pentru extracția/transportul vinului
- Panou de control electric, inclusiv automat programabil și interfață cu operatorul

Descriere tehnică

Produsul este preluat pe masa vibratoare pentru stoarcere prin unitatea de alimentare, unde lichidul liber este separat de partea solidă.

Pompa peristaltică trimite partea solidă la presiune ridicată în tamburul preseii QC 620, unde are loc o altă separare solid/lichid până la o producție aproximativă de 75%-85%.

Scurgerea din presă este continuă, folosind doar presiunea furnizată de pompa de alimentare peristaltică, fără presiune mecanică și fără a fi necesare oscilații ale rezervorului.

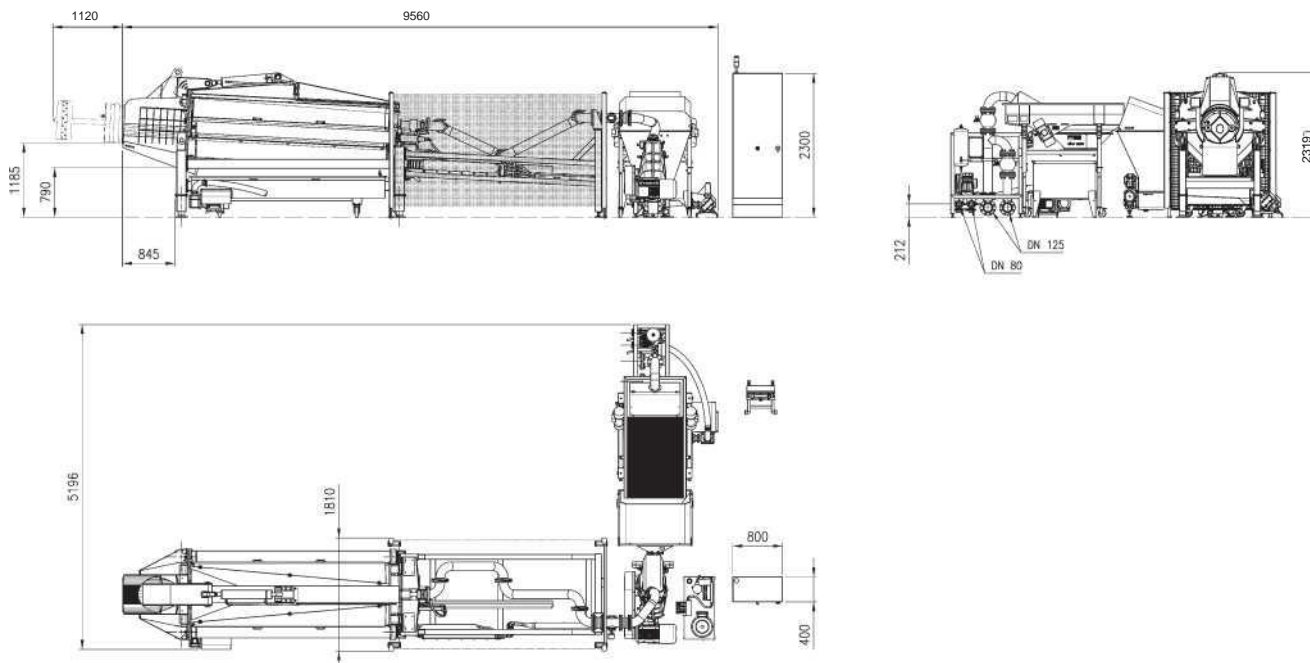
Automatizare

Presă QC 620 este dotată cu un sistem automat pentru evacuarea turtei reziduale la sfârșitul etapei de presare, fără prezența unui operator.

Un sistem automat de spălare cu pompă de înaltă presiune și îmbinări rotative permite o curățare intensă și eficientă a tamburului și a tuturor pieselor echipamentului care intră în contact cu produsul.



Schiță



DATE TEHNICE	Greutate fără încărcătură (kg)	Greutate totală (kg)	Putere instalată (kW)	Capacitate de producție (tone/oră)
QC 620	5700	6600	47	20-30

N.B. Datele de mai sus au caracter indicativ. Toate datele se referă la greutatea inițială a ciorchinilor întregi, înainte de orice operație, precum desciorchinarea, zdrobirea, macerarea, fermentarea etc.